



Metallbearbeitung

Elektroerosionsöl

- geruchsarm
- geringe Flüchtigkeit
- hoher Flammpunkt

EINSATZGEBIETE

DIEL MS 5000 ist ein Funkenerosionsöl, das sowohl für die Grob- als auch für die Feinbearbeitung geeignet ist (Schruppen mit hoher Abtragsleistung und Schlichten). DIEL MS 5000 findet Anwendung bei komplexen Formen, d.h. bei denen eine sehr genaue Abmessung und eine niedrige Oberflächenrauigkeit von $< 3 \mu\text{m}$ erforderlich ist. DIEL MS 5000 ist geeignet zum Schleifen von Hartmetall-Schneidwerkzeugen und kann mit Kupfer- oder Graphitelektroden verwendet werden. DIEL MS 5000 wird empfohlen von Herstellern, wie z. B. AGIE, CHARMILLES, KRUPP-NASSOVIA.

ANWENDUNGSVORTEILE

- basiert auf hoch ausraffinierten, aromatenarmen Mineralölfraktionen
- exzellenter Oxidationsschutz
- sehr niedriger Aromatengehalt

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	843
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	6,5
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	3.9
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	>130
Asche	ISO 6245	Gew.-%	0,00
Destillation: IBP	ASTM D 86	°C	260
Destillation: 90 %	ASTM D 86	°C	302

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.